

iD = Werkzeugmaß
S = Einsatzwandstärke (*)
* = Diverse Einsatzwandstärken möglich

iD	s
22,5	1,5
28,0	1,0 - 1,2
33,0	1,0 - 1,2
38,0	1,0 - 1,2
47,0	1,5
48,0	1,0 - 1,2
48,8	0,6
57,5	1,0 - 1,2
63,0	1,0 - 1,2
63,8	0,6
66,0	2,0
67,0	1,5
68,0	1,0 - 1,2
72,0	2,0
76,0	2,0
77,0	1,5
78,0	1,0 - 1,2
87,0	1,5
88,0	1,0 - 1,2
96,0	2,0
97,0	1,0 - 1,5
112,0	3,0 - 4,0
115,0	2,0 - 2,5
117,5	1,0 - 1,5
126,0	1,5 - 2,0

iD	s
126,0	*
128,0	1,0 - 1,2
137,0	1,5
137,8	1,0 - 1,2
145,0	2,0 - 2,5
146,5	1,5
147,5	1,0 - 1,2
148,0	*
153,8	2,5 - 3,0
154,0	*
156,8	1,0 - 1,5
158,0	*
169,9	1,0 - 1,5
170,8	1,5 - 2,0
174,8	2,0 - 2,5
176,8	1,0 - 1,5
177,0	*
193,8	2,5 - 3,0
194,0	*
196,0	2,0
196,0	*
197,0	1,0 - 1,5
197,0	*
211,8	4,0
212,0	*

Halbkugeln

Aus allen Blechgüten, die für die plastische Kaltformgebung geeignet sind. Halbkugeln aus Edelstahlwerkstoff (1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571) in Einsatzwandstärken (je nach Material & Durchmesser) von 1,0-5,0 mm. Halbkugeln aus anderen Werkstoffen, Wandstärken, Zwischengrößen, als auch Lochbilder oder spezielle Kundenwünsche nur auf Anfrage. Schweißnahtvorbereitung gemäß Bordkantenformenübersicht. Hersteller-Zulassung nach AD 2000-Merkblatt WO / TRD 100 vom TÜV-Süd bestätigt.

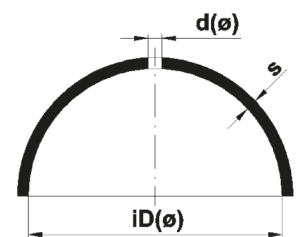
(Stand September 2015)

Jakob Hommel GmbH
Metalldrückerei
Industriestraße 15
D-73337 Bad Überkingen-Hausen
Telefon +49(0) 7334 / 9609-0
Telefax +49(0) 7334 / 9609-29
E-Mail: info@hommel-gmbh.de
www.hommel-gmbh.de

iD	s
213,8	2,5 - 3,0
216,0	1,5 - 2,0
220,0	*
229,5	1,5 - 2,0
230,0	*
241,0	*
241,8	4,0
243,8	2,5 - 3,0
245,8	1,5 - 2,0
246,0	*
248,0	*
260,0	*
264,0	*
272,0	*
274,0	2,5 - 3,0
274,0	*
276,0	1,5 - 2,0
276,0	*
280,0	*
286,0	*
291,0	*
294,0	2,5 - 3,0
296,0	1,5 - 2,0
296,0	*
305,0	*
311,0	*
320,0	*
322,0	*
323,0	*
330,0	*

iD	s
340,0	*
346,0	*
348,0	*
353,0	*
360,0	*
368,0	*
396,0	*
415,0	*
445,0	*
446,0	*
456,0	*
470,0	*
480,0	*
484,0	*
496,0	*
504,0	*
547,0	*
596,0	*
625,0	*
646,0	*
659,0	*
691,0	*
696,0	*
711,0	*
746,0	*
796,0	*
896,0	*
1004,0	*
1196,0	*

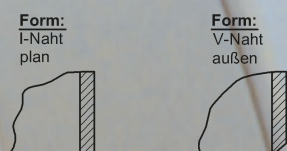
Halbkugeln



iD = Werkzeugmaß
 S = Einsatzwandstärke (*)
 * = Diverse Einsatzwandstärken möglich

(Stand September 2015)

Bordkantenformen-Übersicht



Falls erforderlich passen wir die Kante nach Kundenwunsch an.

Jakob Hommel GmbH
 Metalldrückerei
 Industriestraße 15
 D-73337 Bad Überkingen-Hausen
 Telefon +49(0) 7334 / 9609-0
 Telefax +49(0) 7334 / 9609-29
 E-Mail: info@hommel-gmbh.de
 www.hommel-gmbh.de