



## **Blechumformung**

Die Umformung von Blech erfolgt überwiegend durch spanlose Verfahren. Angewendet wird die Blechumformung zum Beispiel in der Automobilindustrie bei der Herstellung von Karosserien sowie bei der Fertigung von Teilen aus diversen Metallen. Die Umformung von Blech kann durch Trennschneiden, Abschneiden, Beschneiden, Ausschneiden, pneumatische Ziehkissen, Durchziehen, Tiefziehen mit Pressen, hydraulische Ziehkissen, Einstanzen, Stanzen, Prägen sowie durch Lochen erfolgen. Darüber hinaus können noch weitere Spezialverfahren zur Umformung von Blech eingesetzt werden.

Außer zur Herstellung von Serienprodukten ist die Blechumformung zum Herstellen von individuellen Sonderteilen erforderlich. Diese werden unter anderem von Unternehmen der Branchen Anlagenbau, Apparatebau, Behälterbau, Kommunikationstechnik, Elektrotechnik, Luft- und Raumfahrttechnik, Medizintechnik, Metallverarbeitung, Pharmatechnik, Klimatechnik, Lüftungstechnik, Heizungstechnik, Kunstgewerbe sowie in der Mess- und Regeltechnik benötigt. Eine hochwertige Qualität der Teile ist daher immer eine wichtige Voraussetzung. Unternehmen, die hochwertige Einzelteile oder Serienteile für die Fertigung benötigen, können sich von der ausgezeichneten Qualität der durch Blechumformung hergestellten Teile überzeugen, indem Musterteile angefordert werden.

Eine Information von <http://www.hommel-gmbh.de>